

IT

UK

FR

SmiPack®



BP SERIES

Fardellatrici a film termoretraibile con barra saldante
Shrinkwrappers with sealing bar

Fardeleuses par film thermorétractable avec barre de soudure

SL S SE FP **BP** HA

Fardellatrici a film termoretraibile con barra saldante Shrinkwrappers with sealing bar Fardeleuses par film thermorétractable avec barre de soudure

La nuova serie di fardellatrici monoblocco semi-automatiche ed automatiche con barra saldante a film termoretraibile fa della versatilità la propria caratteristica principale. La serie BetaPack, a seconda dei modelli infatti, si rivela particolarmente adatta per il confezionamento in vari formati di: **bottiglie, lattine, scatole, vassoi, flaconi, vasetti** e molti altri prodotti per differenti settori di mercato, quali: **bevande, conserviero, chimico, vini, alcolici, cosmetici, detergenti legno, tessile, grafico, ecc.**

Con la serie BetaPack SMIPACK è in grado di rispondere alle più diffuse esigenze del cliente e di garantire un ottimo rapporto qualità/prezzo.

The new series of monoblock semi-automatic and automatic shrinkwrappers with sealing bar BetaPack are extremely versatile: they can pack various products, such as **glass and PET bottles, cans, boxes, trays, jars, cartons** of different sizes in a wide range of pack collations. They can be used in several industry segments, such as **beverages, food, chemicals, wine and spirits, cosmetics, detergents, wood, textile, graphic etc.**

The BetaPack series allows SMIPACK to meet a wide variety of customers' demands and to ensure a very good quality/price ratio.

La principale caratteristica di la nuova serie di fardeleuses semi-automatiche e automatiche avec barre de soudure à film thermorétractable se tient dans sa multifonctionnalité.

La série BetaPack est en effet particulièrement indiquée pour l'emballage en formats différents de : **bouteilles, boîtes, barquettes, flacons, pots**, et beaucoup d'autres produits pour de nombreux secteurs de marché tels que **l'industrie des boissons, vins et spiritueux, la conserverie, les industries chimiques et cosmétiques, détergents, bois, textile, graphique etc...**

Grâce à la série BetaPack, SMIPACK peut répondre aux exigences les plus diverses du client et garantir un excellent rapport qualité/prix.

Principali caratteristiche

- Struttura monoblocco
 - Barra saldante a movimentazione pneumatica
 - Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
 - Barra saldante dotata di sensori di sicurezza
 - Rulli posizionati sugli sbobinatori superiori ed inferiori per facilitare il caricamento bobina
 - Scala metrica per centraggio bobine
 - Sistema di controllo Flextron® dotato di:
 - pannello di comando LCD alfanumerico con scheda a microprocessore a 16 bit a sezione di potenza modulare composta da:
 - scheda potenza (Power Base)
 - schede Inverter indipendenti
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita)
- Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
- possibilità di memorizzare sino a 10 cicli di lavoro differenti
 - controllo automatico altezza barre (eccetto BP800)
 - regolazione velocità nastri della fardellatrice e del forno controllati da Inverter

Statistiche di processo:

- contapezzi
- rilevamento lunghezza pacco
- produzione istantanea
- rendimento macchina
- controllo pacchi anomali
- Tunnel di termoretrazione bicamera o monocamera
- Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
- Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), dotato di catena centrale supplementare che procura i seguenti vantaggi:
 - rigidità del tappeto, che garantisce stabilità al prodotto in transito: ne risulta un pacco compatto e ottimamente termo retratto
 - possibilità del passaggio di prodotti sino a 30kg
 - assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali
 - facile ed economica manutenzione, grazie alla possibilità di sostituire le barre singolarmente
- Sistema di autospegnimento del tunnel
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

Main features

- Monoblock frame
 - Pneumatic sealing bar
 - Pneumatic film cut by cold blade
 - Sealing bar equipped with safety sensors
 - Rollers positioned on the upper and lower unwinders to make easier the reels loading
 - Metric graduation based film reels centering system
 - Flextron® electronic control system working by means of an LCD alphanumeric control panel, equipped with a 16 bit microprocessor with integrated modular board of the power circuit, composed of:
 - Power Base card
 - Independent Inverter cards
 - In/Out control modules
- Such system allows a simple and accurate control of all current operations, that is:
- storing of 10 different working cycles
 - automatic control of the bars height (except for BP800)
 - speed adjustment of the shrinkwrapper and tunnel conveyors by means of an Inverter

Process statistics:

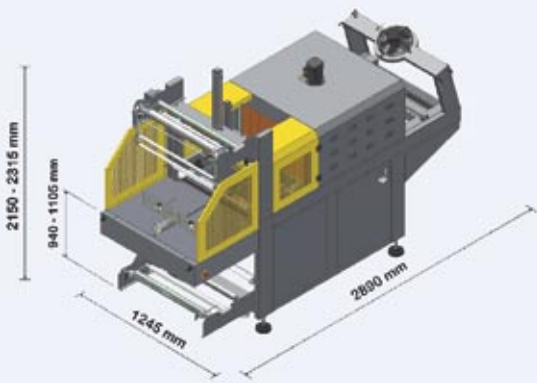
- letter gauge
- pack length identification
- instantaneous production
- machine efficiency
- detection of faulty packs
- Double-chamber or mono-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) and with an additional central chain which ensures that:
 - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
 - the conveyor can bear a product weight up to 30 kilos
 - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
 - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Tunnel automatic turn-off system
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

Caractéristiques principales

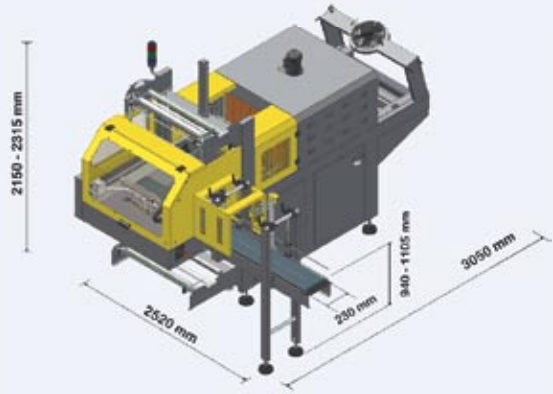
- Structure monobloc
 - Barre de soudure pneumatique
 - Coupe du film au moyen d'une lame froide, pneumatique
 - Barre de soudure dotée de senseurs de sécurité
 - Rouleaux placés sur les débobinateurs supérieurs et inférieurs pour rendre plus facile le chargement des bobines
 - Echelle métrique pour le centrage des bobines
 - Système de contrôle Flextron® doté de:
 - panneau de contrôle LCD alphanumérique avec une carte à microprocesseur 16 bits à section de puissance modulaire composée par :
 - carte de puissance (Power Base)
 - cartes Inverter indépendantes
 - blocs de contrôle IN/OUT (entrée/sortie)
- Ce système permet un contrôle simple et précis de toutes les opérations en cours comme :
- possibilité de mémoriser jusqu'à 10 cycles de travaux différents
 - contrôle automatique de l'hauteur des barres (sauf BP800)
 - réglage de la vitesse des convoyeurs de la fardeleuse et du four contrôlés par Inverter

Statistiques de procédé

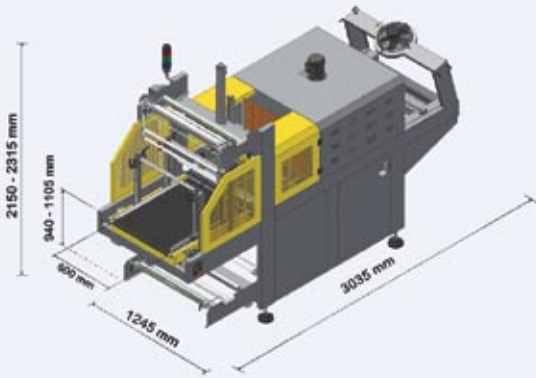
- compteur de pièces
- relèvement longueur du paquet
- production en temps réel
- rendement de la machine
- contrôle paquets anomaux
- Tunnel de thermorétraction à double chambre ou à chambre individuelle
- Flux d'air dans le tunnel réglable par des déflecteurs indépendants
- Convoyeur du tunnel avec barres en fibre de verre à haute résistance à la chaleur (brevet de SMI) doté de chaîne centrale supplémentaire qui donne les avantages suivants:
 - rigidité du tapis qui garantie stabilité pour le produit en transit: le résultat est un paquet compact et une thermorétraction excellente
 - possibilité passage de produits jusqu'à 30 Kg
 - aucun problème de rouille, qu'on peut normalement relevé avec les tapis métalliques conventionnels
 - Entretien simple et économique grâce au remplacement individuel des barres
- Système d'arrêt automatique du tunnel
- Consommation énergétique réduite
- Conformité aux normes CE



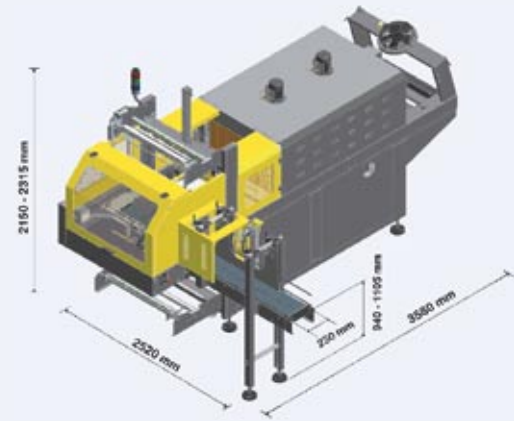
| | |
|-----------------------------|------------------|
| BP800 | Max speed |
| Semiautomatic shrinkwrapper | 10 PPM |



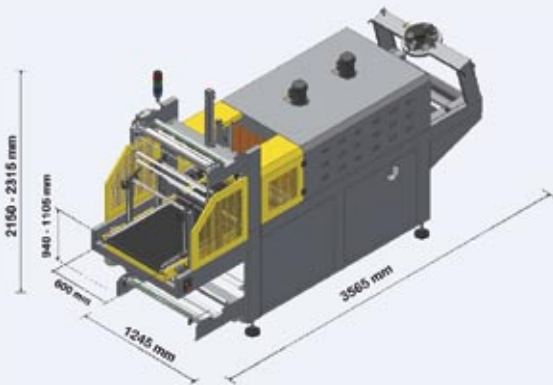
| | |
|---------------------------------------------------|------------------|
| BP800AR 230R with automatic pack collation | Max speed |
| Automatic shrinkwrappers with 90° infeed | 12 PPM |



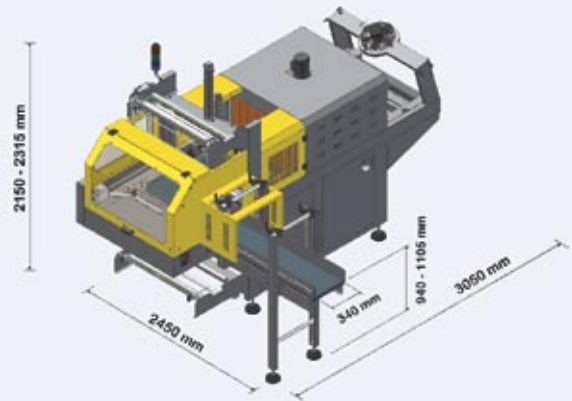
| | |
|---------------------------------|------------------|
| BP800AS | Max speed |
| Automatic in-line shrinkwrapper | 12 PPM |



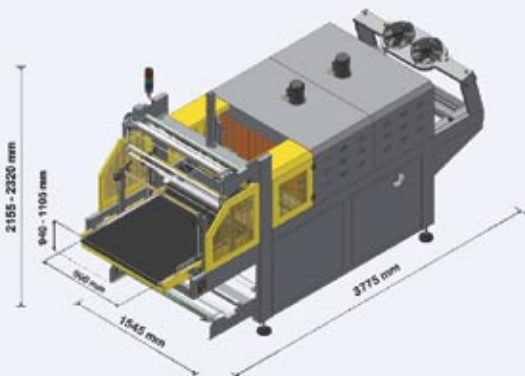
| | |
|---------------------------------------------------|------------------|
| BP802AR 230R with automatic pack collation | Max speed |
| Automatic shrinkwrappers with 90° infeed | 22 PPM |



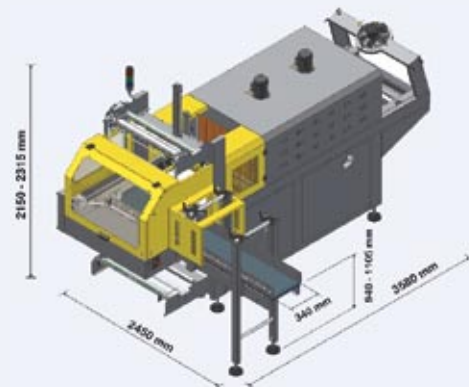
| | |
|---------------------------------|------------------|
| BP802AS | Max speed |
| Automatic in-line shrinkwrapper | 22 PPM |



| | |
|------------------------------------------------------|------------------|
| BP800AR 340P without automatic pack collation | Max speed |
| Automatic shrinkwrappers with 90° infeed | 12 PPM |



| | |
|---------------------------------|------------------|
| BP1102AS | Max speed |
| Automatic in-line shrinkwrapper | 12 PPM |



| | |
|------------------------------------------------------|------------------|
| BP802AR 340P without automatic pack collation | Max speed |
| Automatic shrinkwrappers with 90° infeed | 22 PPM |

[BP800]



Modello BP800

- Fardellatrice semiautomatica
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva massima fino a 10 pacchi al minuto
- Sbobinatore superiore ed inferiore motorizzato
- Spintore a funzionamento pneumatico, comandato da due pulsanti
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Piedini di fissaggio, ruote di movimentazione, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP800 Model

- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum output: 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Included: feet for the machine fastening and wheels for the machine moving operations, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP800

- Fardeleuse semi-automatique
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 10 paquets par minute
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure et inférieure
- Poussoir à fonctionnement pneumatique, commandé par deux boutons
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Pieds de fixation, roues de déplacement, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



[BP800AS]



Modello BP800AS

- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Max. lunghezza pacco: 1200 mm
- Capacità produttiva massima fino a 12 pacchi al minuto
- Nastro ingresso a velocità variabile controllato da Inverter
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, ruote di movimentazione, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP800AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum pack length: 1200 mm
- Maximum output: 12 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening and wheels for the machine moving operations, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP800AS

- Fardeleuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure : 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Longueur maximale du paquet : 1200 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, roues de déplacement, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



[BP802AS]



Modello BP 802AS

- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Max. lunghezza pacco: oltre 2000 mm
- Capacità produttiva massima fino a 22 pacchi al minuto
- Nastro ingresso a velocità variabile controllato da Inverter
- Sbobbinate superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobbinate inferiore motorizzato
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da Inverter
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, ruote di movimentazione, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP 802AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum output: 22 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening and wheels for the machine moving operations, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP802AS

- Fardeuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Longueur maximale du paquet: plus de 2000 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 22 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, roues de déplacement, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



[BP1102AS]



Modello BP1102AS

- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 1060 mm
- Tunnel bicamera
- Max. lunghezza pacco: oltre 2000 mm
- Capacità produttiva massima fino a 12 pacchi al minuto
- Nastro ingresso a velocità variabile controllato da Inverter
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, ruote di movimentazione, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi.

BP1102AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 1060 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum output: 12 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening and wheels for the machine moving operations, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP1102AS

- Fardeuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure: 1060 mm
- Tunnel à double chambre
- Longueur maximale du paquet: plus de 2000 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, roues de déplacement, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP SERIES

[BP800AR 23OR]

[BP802AR 23OR]



Modello BP800AR 23OR - BP802AR 23OR

- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera (BP800AR 23OR)
- Tunnel bicamera (BP802AR 23OR)
- Capacità produttiva massima fino a 12 ppm (BP800AR 23OR) e 22 ppm (BP802AR 23OR)
- Nastro ingresso 90° a velocità variabile controllato da Inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- File in ingresso: 1 - 2 - 3
- Fotocellule di presenza prodotto
- Fotocellula di ostruzione ingresso
- Pressetta ingresso pneumatica
- Depressore pneumatico
- Spintore motorizzato controllato da Inverter ed Encoder
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da Inverter ed Encoder (solo nel modello BP802AR 23OR)
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, ruote di movimentazione, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP800AR 23OR - BP802AR 23OR Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel (BP800AR 23OR)
- Double-chamber tunnel (BP802AR 23OR)
- Maximum output: 12 ppm (BP800AR 23OR) and 22 ppm (BP802AR 23OR)
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Available infeed lanes: 1 - 2 - 3
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with

adjustable speed controlled by Inverter and Encoder (only available on BP802AR 23OR model)

- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening and wheels for the machine moving operations, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP800AR 23OR - BP802AR 23OR

- Fardeuses automatiques avec entrée à 90°
- Formation du paquet avec groupage automatique
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle (BP800AR 23OR)
- Tunnel à double chambre (BP802AR 23OR)
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 ppm (BP800AR 23OR) et 22 ppm (BP802AR 23OR)
- Convoyeur d'entrée à 90° à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Voies en entrée: 1 - 2 - 3
- Photocellules présence produit
- Photocellule obstruction entrée
- Presseur pneumatique d'entrée
- Dépresseur pneumatique
- Pousseur motorisé contrôlé par Inverter et Encoder
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par Inverter et Encoder (seulement pour le modèle BP802AR 23OR)
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, roues de déplacement, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



[BP800AR 340P] [BP802AR 340P]



Modello BP800AR 340P - BP802AR 340P

- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco senza raggruppamento automatico
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera (BP800AR 340P)
- Tunnel bicamera (BP802AR 340P)
- Capacità produttiva massima fino a 12 ppm (BP800AR 340P) e 22 ppm (BP802AR 340P)
- Nastro ingresso 90° a velocità variabile controllato da Inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- Fotocellula di presenza prodotto
- Spintore motorizzato controllato da Inverter ed Encoder
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da Inverter ed Encoder (solo nel modello BP802AR 340P)
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, ruote di movimentazione, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP800AR 340P - BP802AR 340P Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Without automatic pack collation
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel (BP800AR 340P)
- Double-chamber tunnel (BP802AR 340P)
- Maximum output: 12 ppm (BP800AR 340P) and 22 ppm (BP802AR 340P)
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocell
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder (only available on BP802AR 340P model)
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

- Included: feet for the machine fastening and wheels for the machine moving operations, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP800AR 340P - BP802AR 340P

- Fardeleuses automatiques avec entrée à 90°
- Formation du paquet sans groupage automatique
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle (BP800AR 340P)
- Tunnel à double chambre (BP802AR 340P)
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 ppm (BP800AR 340P) et 22 ppm (BP802AR 340P)
- Convoyeur d'entrée à 90° à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Photocellule présence produit
- Pousseur motorisé contrôlé par Inverter et Encoder
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par Inverter et Encoder (seulement pour le modèle BP802AR 340P)
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, roues de déplacement, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



| | | BP800 | BP800AS | BP802AS |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Alimentazione elettrica Power supply Alimentation électrique | V Hz | 220 - 240 3PH - PE 380 - 415 3PH - N - PE 50/60 | 220 - 240 3PH - PE 380 - 415 3PH - N - PE 50/60 | 220 - 240 3PH - PE 380 - 415 3PH - N - PE 50/60 |
| Potenza elettrica Installed power Puissance électrique | W | 17000 | 17180 | 26700 |
| Pressione aria Air pressure Pression de l'air | Bar | 6 | 6 | 6 |
| Aria richiesta Required air Air exigé | NI/pacco NI/pack NI/paquet | 17,5 | 10,5 | 10,5 |
| Produzione massima Maximum output Production maximale | ppm** | 10 | 12 | 22 |
| Altezza max. prodotto Product max. height Hauteur maximale du produit | mm | 380 | 380 | 380 |
| Barra saldante Sealing bar Barre de soudure | mm | 760 | 760 | 760 |
| Dimensione massima bobina film Film reel maximum size Dimension maximale de la bobine film | mm | 750 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 750 x Ø 350 |
| Altezza piano di lavoro Working board height Hauteur du plan de travail | mm | 940-1105 | 940-1105 | 940-1105 |
| Dimensioni macchina Machine size Dimensions de la machine | mm | 2890 x 1245 x h 2150-2315 | 3035 x 1245x h 2150-2315 | 3565 x 1245 x h 2150-2315 |
| Peso netto macchina Machine net weight Poids net de la machine | Kg | 600 | 640 | 780 |
| Dimensioni macchina imballata Packed machine size Dimensions de la machine emballée | mm | 2970 x 1360 x h 2340 | 3135 x 1360 x 2340 | 3660 x 1360 x 2340 |
| Peso macchina imballata Packed machine weight Poids de la machine emballée | Kg | 640 | 700 | 860 |
| Film consigliato: PE Advised film: PE Film conseillé : PE | μ | 30 - 100 | 30 - 100 | 30 - 100 |

Le informazioni qui contenute sono soggette a variazioni senza alcun preavviso.
The information stated in this brochure can change without notice.
Les données techniques ci-dessus peuvent subir des modifications sans préavis.

*I modelli BP800AR 230R, BP802AR 230R, BP800AR 340P e BP802AR 340P sono disponibili:

- con nastro ingresso a 90° destro o sinistro
- in versione multifila (eccetto BP800AR 340P e BP802AR 340P) o monofila

*The BP800AR 230R, BP802AR 230R, BP800AR 340P and BP802AR 340P models can be provided:

- with 90° left or right infeed conveyor
- with multi-lane (except for BP800AR 340P and BP802AR 340P) or single-lane infeed conveyor

*Les modèles BP800AR 230R, BP802AR 230R, BP800AR 340P et BP802AR 340P sont disponibles:

- avec tapis d'alimentation à 90° droit ou gauche
- avec tapis d'alimentation en plusieurs voies (sauf BP800AR 340P and BP802AR 340P) ou en simple voie

**ppm (pacchi per minuto). La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni, forma e materiale del prodotto, formato del pacco e della tipologia di film utilizzato

**ppm (packs per minute). The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used

**ppm (paquets par minute). La vitesse indiquée peut changer selon les dimensions du produit, du format du paquet et du type de film utilisé

| BP1102AS | BP800AR 230R* | BP802AR 230R* | BP800AR 340P* | BP802AR 340P* |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 220 - 240 3PH - PE 380 - 415 3PH - N - PE 50/60 | 220 - 240 3PH - PE 380 - 415 3PH - N - PE 50/60 | 220 - 240 3PH - PE 380 - 415 3PH - N - PE 50/60 | 220 - 240 3PH - PE 380 - 415 3PH - N - PE 50/60 | 220 - 240 3PH - PE 380 - 415 3PH - N - PE 50/60 |
| 26700 | 17360 | 26700 | 17360 | 26700 |
| 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 10,5 | 14,5 | 14,5 | 10,5 | 10,5 |
| 12 | 12 | 22 | 12 | 22 |
| 400 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| 1060 | 760 | 760 | 760 | 760 |
| 1050 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 750 x Ø 350 |
| 940 - 1105 | 940 - 1105 | 940 - 1105 | 940 - 1105 | 940 - 1105 |
| 3775 x 1545 x h 2155-2320 | 3050 x 2520 x h 2150-2315 | 3580 x 2520 x h 2150-2315 | 3050 x 2450 x h 2150-2315 | 3580 x 2450 x h 2150-2315 |
| 880 | 790 | 930 | 760 | 900 |
| 3820 x 1660 x 2350 | 3135 x 1360 x 2340 1570 x 650 x 1600 | 3660 x 1360 x 2340 1570 x 650 x 1600 | 3135 x 1360 x 2340 1570 x 650 x 1600 | 3660 x 1360 x 2340 1570 x 650 x 1600 |
| 980 | 880 | 1040 | 850 | 1010 |
| 30 - 100 | 30 - 100 | 30 - 100 | 30 - 100 | 30 - 100 |

Per tutte le fardellatrici proposte nel catalogo sono disponibili vari accessori, in base alle differenti esigenze di lavorazione, che vi verranno dettagliatamente specificati in fase di offerta e che sono riportati nel nostro listino prezzi.

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list.

Pour toutes les fardelieuses présentées dans le catalogue plusieurs accessoires sont disponibles, selon les différentes nécessités de travail, qui vous seront décrits en détail dans l'offre et qui sont inclus dans notre liste de prix.





Smipack®

SMIPACK S.p.A.

Sales office and Show-room

Via Vittorio Veneto, 4
 24016 San Pellegrino Terme - BG - ITALY
 Tel.: +39 0345 40.111
 Fax: +39 0345 40.409
 sales.smipack@smigroup.it
 www.smigroup.it

Manufacturing site

Via Tasso, 75
 24016 San Pellegrino Terme - BG - ITALY
 Tel.: +39 0345 40.111
 Fax: +39 0345 40.719

